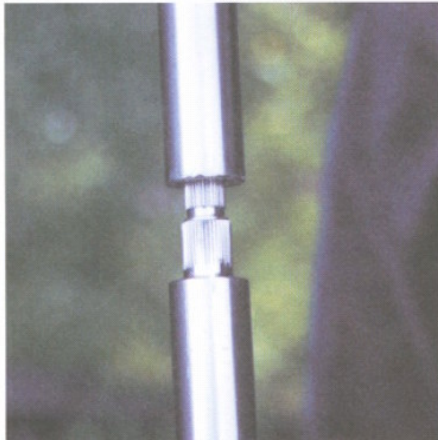


OBO Bettermann įžeminimo elektrodų 219-20 ST/BP montavimo taisyklės.

Įžemintuvai montuojami pagal Lietuvos EIT taisykles, STR-us ir standartą LTS EN62305

Įrengiant A-tipo įžeminimo sistemą – į žemę kalami plieniniai 1,5 m, 20 mm diametro cinkuoti įžeminimo elektrodai. Iš šešių elektrodų nesunku sumontuoti 9 m giluminį įžeminimo įrenginį. Jei nėra pasiekama reikalaujama varža elektrodus galima kalti gyliau arba jungti į sekcijas.

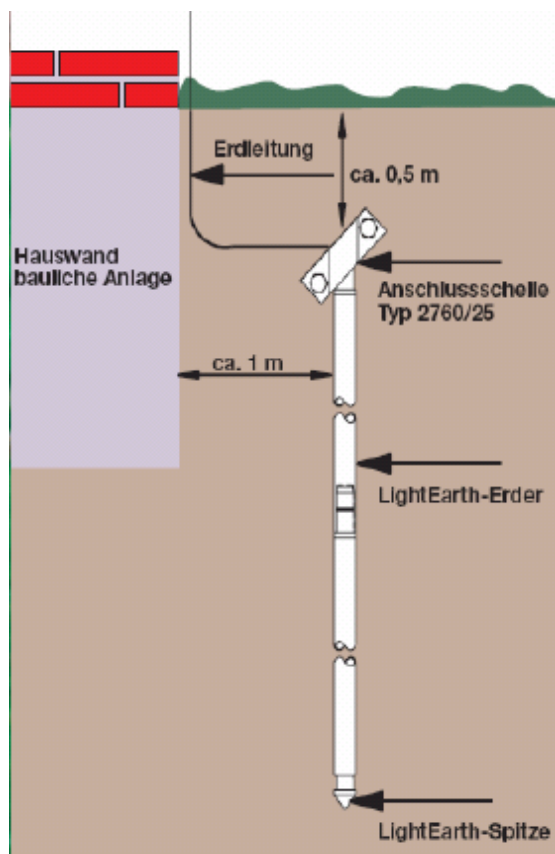


Elektrodo vienas galas turi konusinį antgalį, kita pusė atitinkamo dydžio kiaurymę (tipas BP papildomai turi švino užpildą).

Giluminiai elektrodai kalami į žemę paeiliui. Vieną sukalus – įstatomas ir sukalamas sekantis elektrodas (bemovis sujungimas). Kalant konusinę pleištinę jungtį (BP tipo –papildomai dar ir švino užpildas) patikimai sujungia atskirus elektrodus į bendrą

įžemintuvą, garantuojamas ilgalaikis ir patikimas kontaktas tarp elektrodų.

Prieš kalant elektrodus reikia įsitikinti ar kalimo vietoje grunte nėra kabelių, vamzdžių ar kt. elementų, kurie gali būti pažeisti.



Ant pirmo elektrodo montuojamas iš kietmetalio antgalis – lengvesniam grunto praėjimui. Giluminiai įžeminimo elektrodai turėtų būti kalami ne mažiau 1 m nuo pastato pamato, paskutinio elektrodo galas su jungtimi apie 0,5 m nuo paviršiaus



Įžeminimo strypai gali būti įkalti rankiniu būdu arba panaudojant elektrinius bei pneumatinius įrankius. Kalant elektrodus reikia naudoti atitinkamas kalimo galvutes. Naudojant netinkamas ar nekokybiškas galvutes, gali būti pažeistas konusinis elektrodo antgalis - dėl to gali sumažėti kontaktas tarp elektrodų.

Kalant – jei elektrodas nustojo smygti į gruntą (pvz įsiremta į stambų akmenį)- kalami elektrodai gretimais ir jungiami į sekcijas.(atstumas tarp sekcijų ne mažesnis

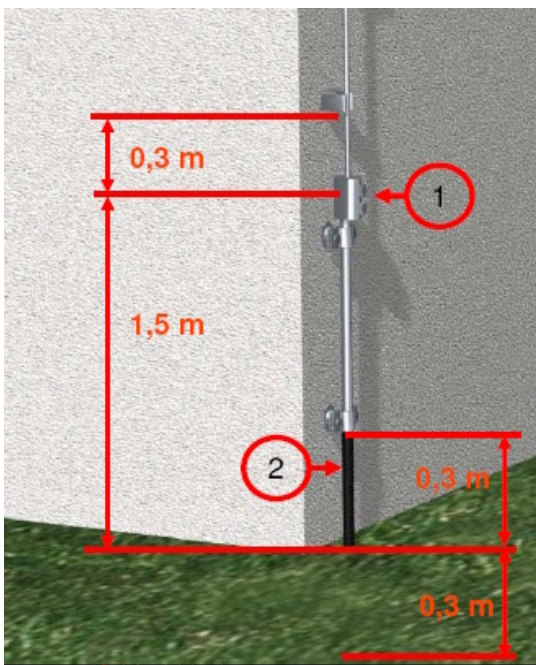
kaip įkaltų elektrodų ilgisi)



Sujungimo vieta- elektrodas su juosta ar viela daromas naudojant varžtinę jungtį – tipas 2760. Šia jungtimi galima prijunti apvalų laidininką iki 10 mm arba juosta iki 40 mm pločio. Nepriekaištingai atliktas montžas garantuoja ilgalaikį jungties tarnavimą.



Varžtinių sujungimų vietas grunte turi būti papildomai apsaugotos **nuo korozijos apsaugine juosta**. Taip pat šia antikorozę juosta reikėtų apsaugoti žemėje ir virš žemės apie 30 cm iš žemės nuo elektrodo išvedamą vielą (ją rekomenduojama naudoti diam.10 mm ar didesnę) arba plieninę juosta (ne mažiau 100 mm²). Visi metaliniai plieniniai elementai montuojami žemėje, turi būti padengti antikorozine danga karšto cinkavo metodu.



1,5m Aukštyje nuo žemės įrengiamos atskyrimo matavimo jungtys (naudojamas elementas – jei išvadas iš apvalaus laidininko (vielos) - tipas 237/N - arba jei iš žemės išvedama juosta jungtis - 233), jie naudojami žaibosaugos ir įžemintuvo sistemai atjungti matuojant įžeminimo varžą.

